دهان تخطيط الطرق البارد بأساس ألكيدي

مسودة المواصفات الفنية للشراء في عام 20

عن هذه الوثيقة

هذا النص مسودة نموذجية لمواصفات فنية يمكن للجهات المتعاقدة استخدامها في مناقصات شراء السلع. وتتولى الجهة المتعاقدة ملء الحقول المنقطة. ولا يصف النص أي علامة تجارية أو جهة مصنّعة بعينها؛ ويجوز للجهة المتعاقدة تعديل البنود وفقاً لاحتياجاتها وللتشريعات النافذة. هذه ترجمة عربية لأغراض العلم فقط؛ والمعايير واللوائح المشار إليها هي المعمول بها في تركيا.

1. الأحكام العامة والنطاق

1.1 لاستخدامه في أعمال التخطيط الأفقي التي ستُنفذ لضمان انتظام حركة المرور وسلامتها على طرق مدينتنا:
..... كغ من دهان تخطيط الطرق البارد بأساس ألكيدي

1.2 يجب أن تتوفر شهادة مطابقة وفق TS EN 1871 للدهان المراد توريده. ويلتزم مقدم العطاء بتقديم هذه الشهادة كاملة إلى الجهة المتعاقدة في مرحلة تقديم العطاءات.

1.3 يجب أن يكون مصنّع الدهان حائزاً على شهادتي ISO 9001:2015 (نظام إدارة الجودة) وISO 14001:2015 (نظام الإدارة البيئية). ويلتزم مقدم العطاء بتقديم هاتين الشهادتين إلى الجهة المتعاقدة في مرحلة تقديم العطاءات.

2. المواصفات الفنية للمادة

معايير دهان تخطيط الطرق البارد بأساس ألكيدي

2.1 يجب أن يُصنع الدهان من راتنج أحماض زيت دوار الشمس الدهنية من الدرجة الأولى.

2.2 يجب أن يكون المنتج قابلاً للتطبيق دون مشاكل في درجات حرارة المحيط والسطح التي تتراوح من 5 °C إلى 40 °C.

2.3 يجب ألا يتجاوز زمن الجفاف السطحي للدهان 15 دقيقة، وأن يتراوح زمن الجفاف التام من 30 إلى 45 دقيقة.

2.4 بعد التطبيق، وتبعاً للظروف الجوية، يُفتح الطريق لحركة المركبات بأمان خلال مدة تتراوح من 30 إلى 45 دقيقة.

الجدول **1:** قيم معامل الإضاءة **(β)**

اللون	الفئة	معامل الإضاءة (β)
الأبيض	LF 7	≥ 0.85
الأصفر	LF 2	≥ 0.50

2.5 يجب أن يتطابق لون المنتج تطابقاً تاماً مع إحداثيات اللونية الرسمية المحددة في المعيار TS EN 1871.

2.6 عند الاختبار وفق المعيار ISO 2814، يجب ألا تقل نسبة التباين (قوة التغطية) عن 95% للون الأبيض وعن 90% للون الأصفر.

2.7 عند اختبار الدهان وفق TS EN 1871، يجب أن تكون درجة ثبات التخزين 6 أو أعلى. (يعود قرار إجراء هذا الاختبار من عدمه بالكامل إلى صلاحية الجهة المتعاقدة.)

2.8 يجب ألا يُلاحظ على السطح أي تقشّر أو تخثّر على الإطلاق عند فتح عبوة الدهان لأول مرة.

الجدول **2:** قيم التقادم بالأشعة فوق البنفسجية **(TS EN 1871)**

اللون	الفئة	فرق الإضاءة (Δβ)
الأبيض – الأصفر	UV-1	≤ 0.05

الجدول **3:** قيم مقاومة النزف **(TS EN 1871)**

اللون	الفئة	فرق الإضاءة (Δβ)
الأبيض – الأصفر	BR-1	≤ 0.03

معايير التحليل المخبري والكيميائي

2.9 **نسبة المواد الصلبة:** يجب أن تكون 75 ± 2% (وفق الملحق A من المعيار TS EN 12802).

2.10 **نسبة المادة الرابطة:** يجب ألا تقل عن 18% (وفق الملحق B من المعيار TS EN 12802).

2.11 **قيمة اللزوجة:** يجب أن تتراوح من 80 إلى 95 KU (وفق المعيار TS EN 12802؛ عند درجة حرارة 23 °C ± 0.02 °C ورطوبة نسبية 50% ± 5%).

2.12 **نسبة TiO_2 من نوع الروتيل:** يجب أن تحتوي بقايا الدهان الأبيض على ما لا يقل عن 15% من ثاني أكسيد التيتانيوم من نوع الروتيل (وفق المعيار ASTM D 1394).

المتانة والخصائص الفيزيائية

2.13 **المطابقة للمواصفات:** يجب أن تكون مرونة الدهان ومقاومته للتسرب ومقاومته لوقود الديزل ومقاومته للمياه المالحة مطابقة تماماً للمواصفات الفنية للطرق السريعة (Karayolu Teknik Şartnamesi) لعام 2013.

2.14 **مقاومة التآكل:** يجب ألا تقل مقاومة التآكل عن 100 Lt.

2.15 **تماسك الخرزات الزجاجية:** عند الاختبار وفق المواصفات الفنية لـ TCK (المديرية العامة للطرق السريعة)، يجب ألا تتجاوز نسبة الخرزات الزجاجية المتساقطة من السطح 10%.

2.16 **سهولة التطبيق:** يجب أن يكون الدهان قابلاً للتطبيق المباشر في الموقع دون تخفيفه بأي مخفف (تنر).

3. أسس التعبئة والتسليم

3.1 يُسلَّم الدهان معبأً في عبوات صفيح بسعة 25 كغ مزودة بمقابض.

3.2 يجب أن تكون جميع العلامات والرموز والملصقات والأبعاد الموجودة على العبوات مطابقة تماماً للائحة SEA (اللائحة التركية لتصنيف المواد والمخاليط ووسمها وتعبئتها).

3.3 يجب أن يُذكر بوضوح على ملصق المنتج: اسم المنتج، ورقم الدفعة (اللوط)، وتاريخ الإنتاج، وتاريخ انتهاء الصلاحية، والكمية الصافية.

3.4 تُرصّ العبوات على منصات خشبية بأبعاد 120 cm × 100 cm، بحيث لا يزيد عدد العبوات المرصوصة فوق بعضها على 3 عبوات. ويجب لفّ البراميل الموجودة على المنصة بإحكام بما لا يقل عن 3 طبقات من الغشاء المطاطي (ستريتش).

3.5 يجب أن يُبيَّن نوع الدهان ولونه للمواد الموجودة على المنصة بوضوح على ملصق متين يُلصق على السطح الخارجي للمنصة، بحيث يمكن رؤيته بسهولة من مسافة 2 متر.

3.6 تُصنع المنصات الخشبية بهيكل أرجل يسمح بنقلها بالرافعات الشوكية وعربات نقل المنصات. وتُحدد أبعاد المنصات بحيث تتسع منصتان جنباً إلى جنب في العرض الداخلي لصندوق شاحنة النقل، على ألا تتجاوز المسافة بين كل جانب وصندوق الشاحنة 5 سم. ولا يجوز للمتعاقد البدء في التصنيع إلا بعد الحصول على موافقة كتابية من الجهة المتعاقدة بشأن أبعاد المنصات وطريقة التعبئة المحددة في المواصفات الفنية أو أي أبعاد وطريقة مختلفة يقترحها.

3.7 يلتزم المتعاقد بتسليم المواد موضوع المواصفات بالكميات المحددة ودون أي مشاكل إلى مستودع ..... التابع للجهة المتعاقدة.

4. إجراءات الفحص والقبول

4.1 تُنفذ إجراءات الفحص والقبول وفقاً لأحكام لائحة إجراءات الرقابة والفحص والقبول في مشتريات السلع المنشورة في الجريدة الرسمية العدد 24968 بتاريخ 19 ديسمبر 2002.

4.2 تُشكّل الجهة المتعاقدة لجان الفحص والقبول لتنفيذ إجراءات فحص المواد المسلَّمة إلى مستودع ..... . وتخضع المواد المسلَّمة أولاً لفحص بصري (فيزيائي) في مكان التسليم. وإذا ثبتت مطابقتها نتيجة الفحص الفيزيائي، تأخذ الجهة المتعاقدة، متى رأت ذلك ضرورياً، عينات من المواد المصنّعة. وتُرسل العينات إلى مختبر ..... ، على أن يتحمل المتعاقد تكاليف النقل وجميع تكاليف التحليل المخبري.

4.3 يلتزم المتعاقد بتسليم الجهة المتعاقدة كامل الوثائق الفنية ونشرات بيانات المنتج المتعلقة بالاستخدام الصحيح للمواد المسلَّمة وخصائصها الفنية.

4.4 المواد المرفوضة لعدم مطابقتها للمواصفات وفقاً لنتائج الفحص المخبري يجب أن يستردها المتعاقد فوراً من المستودع الذي سُلّمت إليه، بناءً على تبليغ رسمي يوجَّه إليه. ويلتزم المتعاقد بإعادة تسليم مواد جديدة بالكميات نفسها وبالخصائص الفنية المطلوبة إلى المكان الذي استُردّت منه. ويُسمح بإعادة إحضار المواد غير المطابقة لأحكام المواصفات بشرط أن يتم ذلك ضمن مدة التسليم القانونية. وفي حال ظهور نتائج التحليل المخبري بعد انقضاء مدة التسليم الرسمية للعمل ورفض المنتج، يُسمح للمتعاقد مرة أخرى بإحضار مواد جديدة بدلاً من الدفعة المرفوضة، مع فرض غرامة يومية قدرها 0.5% (خمسة في الألف)، على ألا تتجاوز المدة 20 يوماً. وتُستلم هذه الدفعات الجديدة أيضاً إذا ثبتت مطابقتها بعد إجراء الفحوص المخبرية عليها.

4.5 يتم القبول النهائي للمواد التي تثبت مطابقتها لأسس المواصفات الفنية نتيجة الفحص المخبري من قِبل لجنة الفحص والقبول، ويُنفذ إجراء إدخالها إلى المستودع بصورة رسمية.

4.6 في حال اعتراض المتعاقد رسمياً على مواد الدهان والخرزات الزجاجية التي ثبت عدم مطابقتها وفقاً لنتائج الفحص المخبري، يُجرى فحص الاعتراض على العينات المرجعية (الشاهدة) التي أُخذت سابقاً من تلك المادة وحفظتها الجهة المتعاقدة بشكل آمن. وتُحدد الجهة المتعاقدة مختبر تحكيم مستقلاً لإجراء الاختبارات. ويكون تقرير التحليل الصادر عن مختبر التحكيم بشأن المسائل موضوع الاعتراض نهائياً وملزماً.